

डेली करेंट अफेयर्स क्विज - 09 फ़रवरी 2023

प्रश्न -1

भारतीय सेना का वार्षिक मारक क्षमता प्रदर्शन और प्रशिक्षण अभ्यास टोपची 2023, निम्नलिखित में से किस राज्य में आयोजित किया गया था?

- A) महाराष्ट्र
- B) ओडिशा
- C) राजस्थान
- D) पश्चिम बंगाल

सही उत्तर: A

स्वदेशी हथियार प्रणालियों और उनकी शक्ति पर प्रकाश डालते हुए , भारतीय सेना ने हाल ही में अभ्यास टोपची आयोजित किया है। सेना का वार्षिक प्रशिक्षण अभ्यास महाराष्ट्र के देवलाही में स्कूल ऑफ आर्टिलरी में आयोजित किया गया था।

प्रश्न-2

किस वर्ष तक भारत की सौर मॉड्यूल विनिर्माण क्षमता मेरकॉम इंडिया रिसर्च द्वारा 'स्टेट ऑफ सोलर PV मैन्युफैक्चरिंग इन इंडिया' रिपोर्ट के अनुसार 95 गीगावाट तक पहुंच जाएगी?

- A) 2025
- B) 2026
- C) 2027
- D) 2028

सही उत्तर: A

मेरकॉम कैपिटल के अनुसार, भारत की सौर मॉड्यूल विनिर्माण क्षमता 2025 के अंत तक लगभग 95 गीगावाट तक पहुंचने की उम्मीद है। शोध फर्म ने 'स्टेट ऑफ सोलर PV मैन्युफैक्चरिंग इन इंडिया' शीर्षक वाली अपनी ताजा रिपोर्ट में कहा है कि पिछले साल सितंबर तक सौर मॉड्यूल विनिर्माण क्षमता 39 गीगावाट (GW) थी।

डेली करेंट अफेयर्स क्विज - 09 फ़रवरी 2023

प्रश्न-3

सेंट्रल बैंक डिजिटल करेंसी (CBDC) को लॉन्च करने के लिए, निम्नलिखित में से किस बैंक ने टोनटैगके साथ साझेदारी की है?

- A) एक्सिस बैंक
- B) IDFCफर्स्ट बैंक
- C) ICICI बैंक
- D) येस बैंक

सही उत्तर: B

IDFCफर्स्ट बैंक ने मार्चेट आउटलेट्स पर डिजिटल रुपये की स्वीकृति को सक्षम करने के लिए एक वैश्विक निकटता और वॉयस टेक समाधान प्रदाता टोनटैग के साथ साझेदारी की है। यह भारतीय रिजर्व बैंक (RBI) द्वारा खुदरा उपयोगकर्ताओं के लिए सेंट्रल बैंक डिजिटल करेंसी (CBDC) के पायलट लॉन्च के बाद हुआ है।

प्रश्न-4

निम्नलिखित में से किसे प्यूमा इंडिया के ब्रांड एंबेसडर के रूप में नियुक्त किया गया था?

- A) हरमनप्रीत कौर
- B) नीरज चोपड़ा
- C) निकहत जरीन
- D) पीवी सिंधु

सही उत्तर: A

खेल ब्रांड प्यूमा इंडिया ने महिला क्रिकेट टीम की कप्तान हरमनप्रीत कौर को अपना नया ब्रांड एंबेसडर बनाने की घोषणा की है। साझेदारी की शर्तों के तहत हरमनप्रीत पूरे साल ब्रांड के जूते, परिधान और सामान का प्रचार करेंगी।

डेली करेंट अफेयर्स क्विज - 09 फ़रवरी 2023

प्रश्न-5

बजट 2023 के अनुसार भारतीय रेलवे को कितनी पूंजी आवंटित की गई थी?

- A) ₹3.00 लाख करोड़
- B) ₹2.40 लाख करोड़
- C) ₹2.00 लाख करोड़
- D) ₹1.90 लाख करोड़

सही उत्तर: B

वित्त मंत्री ने वित्त वर्ष 2023-24 के लिए 2.40 लाख करोड़ रुपये आवंटित किए हैं, जबकि पिछले वित्त वर्ष में यह राशि 1.40 लाख करोड़ रुपये थी। श्रीमती सीतारमण ने कहा कि रेलवे के लिए परिव्यय 2013-2014 में प्रदान की गई राशि का नौ गुना है।

प्रश्न-6

बजट 2023 के अनुसार विकास के लिए कितने पर्यटन स्थलों का चयन किया गया था?

- A) 20
- B) 30
- C) 40
- D) 50

सही उत्तर: D

वित्त मंत्री ने कहा कि कम से कम 50 गंतव्यों का चयन किया जाएगा और उन्हें पर्यटन के पूर्ण पैकेज के रूप में विकसित किया जाएगा। उन्होंने कहा कि इन गंतव्यों का चयन एक एकीकृत और अभिनव दृष्टिकोण का उपयोग करके चुनौती मोड के माध्यम से किया जाएगा।

डेली करेंट अफेयर्स क्विज - 09 फ़रवरी 2023

प्रश्न-7

MSMEके लिए क्रेडिट गारंटी योजना को फिर से शुरू करने के लिए बजट 2023 में कितना पैसा आवंटित किया गया था?

- A) ₹1000 करोड़
- B) ₹5000 करोड़
- C) ₹8000 करोड़
- D) ₹9000 करोड़

सही उत्तर: D

सूक्ष्म, लघु और मध्यम उद्यमों (MSME) से सस्ते ऋण की मांग के जवाब में, सरकार ने 1 अप्रैल, 2023 से 9,000 करोड़ रुपये के निवेश के माध्यम से एक संशोधित क्रेडिट गारंटी योजना लागू करने का फैसला किया है।

प्रश्न-8

74वें गणतंत्र दिवस परेड में, किस निम्नलिखित राज्य कीझांकी ने "पीपुल्स च्वाइस अवार्ड" जीता?

- A) गुजरात
- B) मध्य प्रदेश
- C) महाराष्ट्र
- D) उत्तराखंड

सही उत्तर: A

26 जनवरी को नई दिल्ली में 74वें गणतंत्र दिवस परेड में राज्य सरकार द्वारा प्रस्तुत 'क्लीन-बीन एनर्जी एफिशिएंट गुजरात' झांकी ने 'पीपुल्स च्वाइस अवार्ड' जीता। परेड में सत्रह राज्यों और छह केंद्र शासित प्रदेशों ने अपनी झांकियां पेश कीं।

डेली करेंट अफेयर्स क्विज - 09 फ़रवरी 2023

प्रश्न-9

निम्नलिखित में से किसे इंडिया-UK अचीवर्स ऑनर्स द्वारा लाइफटाइम अचीवमेंट अवार्ड्स से सम्मानित किया गया था?

- A) मनमोहन सिंह
- B) निर्मला सीतारमण
- C) पीयूष गोयल
- D) रघुराम राजन

सही उत्तर: A

भारत के पूर्व प्रधानमंत्री डॉ. मनमोहन सिंह को हाल ही में आर्थिक और राजनीतिक जीवन में उनके योगदान के लिए लंदन में इंडिया- UK अचीवर्स ऑनर्स द्वारा लाइफटाइम अचीवमेंट सम्मान से सम्मानित किया गया।

प्रश्न-10

समग्र शिक्षा अभियान किस निम्नलिखित राज्य सरकार द्वारा शुरू किया गया है?

- A) गुजरात
- B) महाराष्ट्र
- C) राजस्थान
- D) उत्तर प्रदेश

सही उत्तर: D

उत्तर प्रदेश सरकार ने वंचित वर्गों की बेटियों को सक्षम और आत्मनिर्भर बनाने के लिए समग्र शिक्षा अभियान नामक एक अभियान शुरू किया है। सरकार पहले से ही राज्य की बेटियों को सशक्त बनाने के लिए मिशन शक्ति सहित कई कार्यक्रम चला रही है।